

# Лента стыковочная битумно-полимерная «Брит» А

СТО 77310225.001-2009



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ



Лента представляет собой сплошные полосы прямоугольного профиля, изготовленные из битумно-полимерного вяжущего. На внешнюю поверхность ленты нанесена защитная антиадгезионная полимерная пленка. Лента смотана в рулоны и упакована в картонные барабаны.

## ТАРА



Картонный барабан

Номинальные типоразмеры, мм [ширина × толщина]	Кратность фасовки, пог.м
35×5	80
40×5	70
40×10	42
50×5	60
50×8	42,5

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Наименование показателя	«Брит» А	Метод испытания
Дорожно-климатические зоны	II – III	-
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	80	ГОСТ 11506
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше	-25	ГОСТ 33143
Глубина проникания иглы, мм <sup>1</sup> , не более	60	ГОСТ 33136
Водопоглощение, %, не более	0,2	П. 3.9 ГОСТ 26589

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Устройство технологических стыков асфальтобетонных покрытий, швов сопряжений, примыканий к покрытиям автодорог, тротуарам, зданиям и сооружениям, бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам, рельсам, кольцам смотровых колодцев, гидроизоляция стыков сборных железобетонных конструкций.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозить в крытых транспортных средствах. При загрузке барабаны устанавливают не более чем в четыре ряда по высоте. Исключить возможность увлажнения, загрязнения и механических повреждений барабанов: не бросать и не кантовать. Хранить в местах, защищенных от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре не выше плюс 35 °С.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



1. Удалить заводскую упаковку.
2. Размотать рулон ленты вдоль рабочей поверхности.
3. Плотно прижать внутренней стороной к поверхности, — зафиксировать надавливанием и удалить защитную антиадгезионную пленку.
4. Выполнить стандартные операции по укладке и уплотнению асфальтобетонной смеси. Подробнее в СТО 77310225.001.1-2015 «Лента стыковочная битумно-полимерная «Брит». Правила применения».

## ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

